



## Produktinformation

### Witterungs-, alterungs- und UV-beständig.

Neutralvernetzender 1-K Silikondichtstoff auf Oximbasis. **2H SIL Premium** ist geeignet für die Glas-falzversiegelung, Anschlussfugen an Fenster und Türen, Verfügu ng von Glaselementen und Fugenabdichtungen im Sanitärbereich.

## Besondere Hinweise

### **2H SIL Premium ist nicht geeignet für:**

- den Trinkwasser- und Lebensmittelbereich
- den Aquarienbau
- Fugen an Naturstein
- Unterwasserfugen

Elastische Fugen dürfen nicht vollfächig überstrichen werden. Bei der Verwendung von Glättmittel überschüssiges Glättmittel sofort entfernen, ansonsten können dauerhafte Schlieren zurück bleiben. Starke Belastung durch Tabakrauch und ähnliche Umwelteinflüsse können zur Verfärbung des Dichtstoffes führen. Kontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Schwarzanstriche vermeiden.

## Anwendung

### 1. Reinigung der Haftflächen

Die Haftflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Für sauberen Abschluss Fugenränder mit Kreppband abkleben.

### 2. Hinterfüllen und Primern

Zur Herstellung des optimalen Fugenprofils sind sämtliche Fugen mit geschlossenzelliger PE-Rundschnur in der entsprechenden Dimensionierung fest zu hinterfüllen. Bei Fugen mit geringer Tiefe kann zur Verhinderung einer Dreipunkthaftung ein einseitig selbstklebendes Flachprofil aus geschlossenzelligem Polyethylen-Schaum verwendet werden.

Auf saugende Untergründe **2H Primer 140** mit Pinsel dünn auftragen, auf nichtsaugende Untergründe erfolgt der Auftrag von **2H Primer 141** durch einen sauberen, fusselreien Lappen. Ablüfzeit des jeweiligen Primers beachten. Primergebände nach Gebrauch dicht geschlossen halten.

Da insbesondere bei Kunststoffen die Oberflächenbeschaffenheit sehr stark differieren kann, ist grundsätzlich vor der Anwendung ein Haftversuch zu empfehlen.

### 3. Einbringen des Dichtstoffes und Glätten

Dichtstoff mittels Hand- oder Pressluftpistole mit konstantem Druck vollfächig und luftblasenfrei in die Fuge einbringen. Dichtstoffoberfläche innerhalb der Hautbildezeit mittels angefeuchteter Spachtel mit Glättmittel glätten. Glättmittel sparsam und in vorgegebener Verdünnung einsetzen. Überschüssiges Glättmittel nach dem Glättvorgang sofort von den Bauteilflächen entfernen. Klebeband noch vor Einsetzen der Hautbildung vorsichtig abziehen.

## Vorteile

- Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit
- Hoch abriebfest und schlierenfrei
- Klebefreie Oberfläche
- Geruchsneutral
- Nicht korrosiv
- Fungizid ausgerüstet gegen Schimmelpilze
- Anstrichverträglich nach DIN 52452
- Erfüllt die DIN 18545 Teil 2 Beanspruchungsgruppe E
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen auch ohne Primer

**2H SIL Premium** erfüllt das DGNB-Kriterium Ökologische Qualität - ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt (Fassung 05/2015) in der Qualitätsstufe 4.

**2H** SIL Premium

### Gebindegrößen

- Kartuschen 310 ml (VE 12 Kartuschen/  
Palette 1200 Kartuschen)
- Folienbeutel 310 ml (VE 20 Folienbeutel/  
Palette 1200 Folienbeutel)
- Folienbeutel 600 ml (VE 20 Folienbeutel/  
Palette 720 Folienbeutel)

### Lagerung

15 Monate im Originalgebinde bei Lager-  
temperaturen von + 5 bis + 25°C

### Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheits-  
datenblatt. Restentleerte Gebinde können  
über das Duale System Deutschland (Grü-  
ner Punkt) oder Interseroh entsorgt werden.

### Sicherheitshinweise

Die beim Umgang mit Chemikalien  
üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu  
beachten.

Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt  
beachten.

Vor dem Einsatz des Produkts hat der Anwender  
sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in  
dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander ver-  
träglich sind und sich nicht schädigen oder verändern  
(z.B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die im  
Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der  
Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhalts-  
stoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung  
oder Veränderung (z.B. Verfärbung) führen können.  
Ggfs. hat der Anwender Rücksprache mit dem jewei-  
ligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu  
nehmen.

### Hafttabelle

Aluminium blank + eloxiert	+
Aluminium pulverbeschichtet	Primer 141
Beton	Primer 140
Blech, verzinkt	+
Eisen	+
Edelstahl	Primer 141
Fliesen	+
Glas	+
Holz beschichtet	+
Holz unbehandelt	Primer 140
Messing	+
Polyester	+
PVC (hart)	+ / evtl. 141
Porenbeton	Primer 140
Putz	Primer 140
Zink	+ / Primer 141

Die vorstehenden Empfehlungen beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung und haben aufgrund der Vielfalt der möglichen Werkstoff-Varianten nur orientierenden Charakter.

+ kein Primer erforderlich

### Technische Daten

	Klassifizierung
Spez. Gewicht	ca. 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Hautbildungszeit*	ca. 10 Minuten
Aushärtung	ca. 2 mm / 24 Std. bei 23 °C / 50% r.F.
Zul. Gesamtverformung	25 %
Baustoffklasse	B2 (DIN 4102)
Shore-A-Härte	ca. 20-25
Dehn-Spannungswert 100 %	0,4 N/mm <sup>2</sup> (EN 28339, Verf. A)
Zugfestigkeit	DIN 53504 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Rückstellvermögen	>90 % (EN 27389, Verf. A)
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +140 °C

\* Durchhärtegeschwindigkeit und Hautbildezeit sind abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.